

3-Wege-Stromregler im G1/2" Rohrleitungsgehäuse

MSRD12

regelnd in A • max. 60 l/min • max. 350 bar

Beschreibung

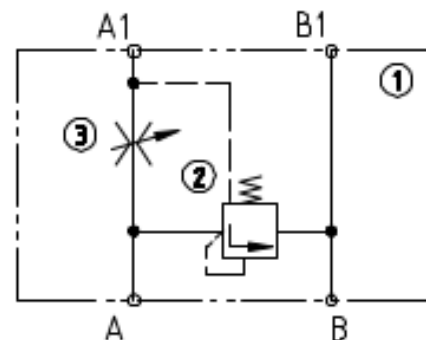
Mit dem 3-Wege-Stromregler im G1/2" Rohrleitungsgehäuse lässt sich ein hydraulischer Volumenstrom stufenlos einstellen. Das Ventil bewirkt einen regelbaren, lastdruckkompensierten Ölstrom im 'A'-Kanal. Die Überschussmenge wird in den 'B'-Kanal geführt. Durch die 3-Wege-Funktion beträgt der Eingangs- (Pumpen-) druck nur so viel wie zum Erreichen des eingestellten Volumenstromes jeweils benötigt wird. Optional ist eine Druckbegrenzungsfunktion für den Eingangsdruck möglich. Durch die Druckwaage wird der eingestellte Wert auch bei wechselnden Lastverhältnissen nahezu konstant gehalten. Durch verschiedene Volumenstrom-Regelbereiche ist eine genaue Anpassung an die Anwendung möglich. Alle bewegten Funktionsteile bestehen aus gehärtetem Spezialstahl und sind geschliffen bzw. gehont. Das Gehäuse ist Zink-Nickel beschichtet, dadurch ist es für Anwendungen bei denen hohe Korrosionsbeständigkeit erforderlich ist bestens geeignet.



Anwendungen

Das Ventil eignet sich für den Einsatz mit Konstantpumpen. Typische Anwendungen liegen in der Drehzahlverstellung von Hydromotoren und in der stufenlosen Einstellung von Zylindergeschwindigkeiten.

Symbolbild



Technische Daten

Hydraulisch

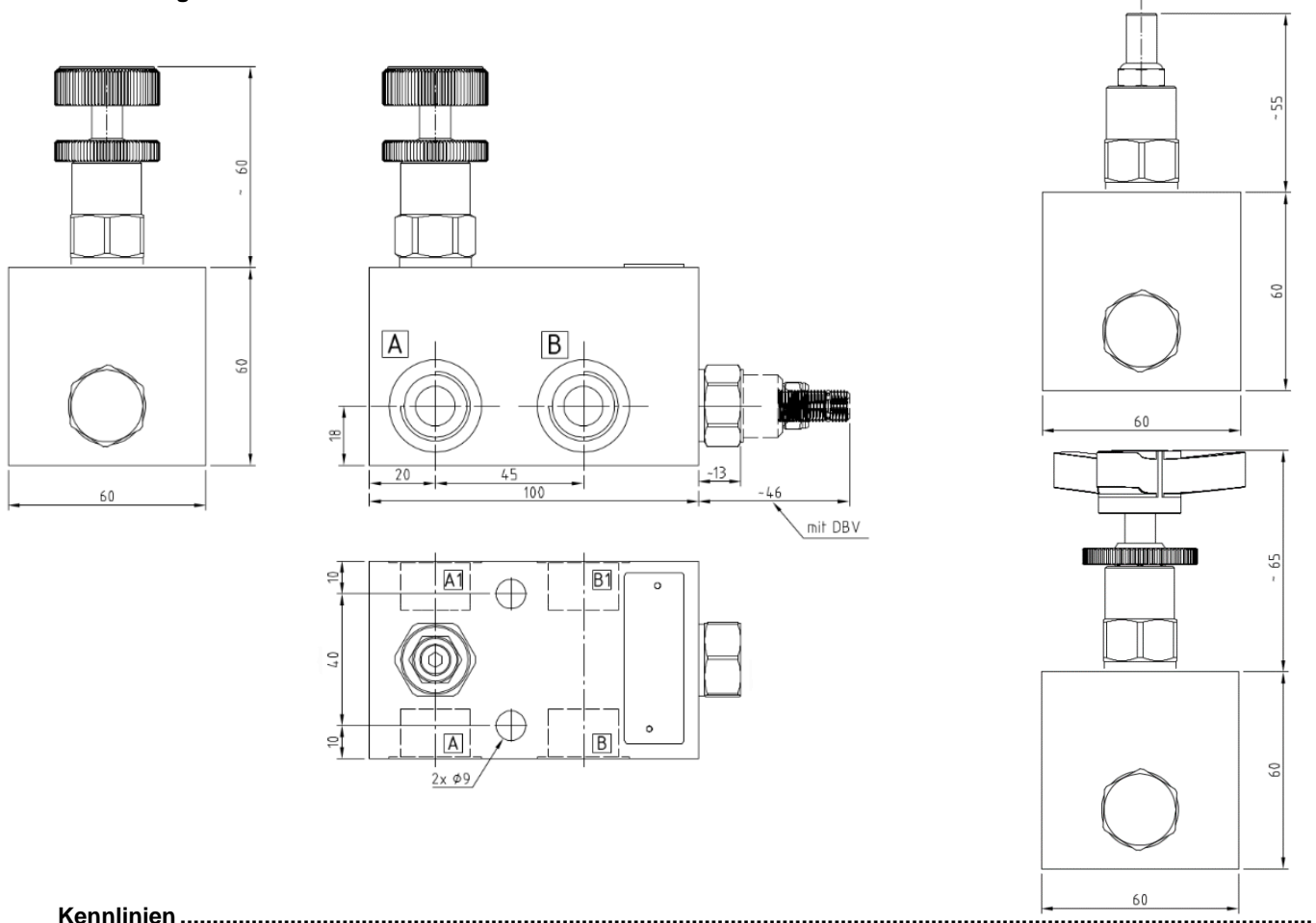
Betriebsdruck: max. 350 bar
Zulauf-Volumenstrom: max. 60 l/min
Regel-Volumenstrom: max. 60 l/min
Betriebsmedien: Mineralöle nach DIN 51524, andere nach Rücksprache
Viskositätsbereich: 10 – 350 cSt
Filterierung: Klasse 18/16/13, Filter $\beta_{6..10} \geq 75$

Medientemperatur: -25 °C – +80 °C
Einbaulage: beliebig
Gewicht: 1,45 kg
Werkstoffe: Gehäuse: Stahl
Ventilteile: Stahl
Dichtungen: NBR
Stützringe: PTFE
Gehäuse: ZnNi
Druckwaage: ZnNi

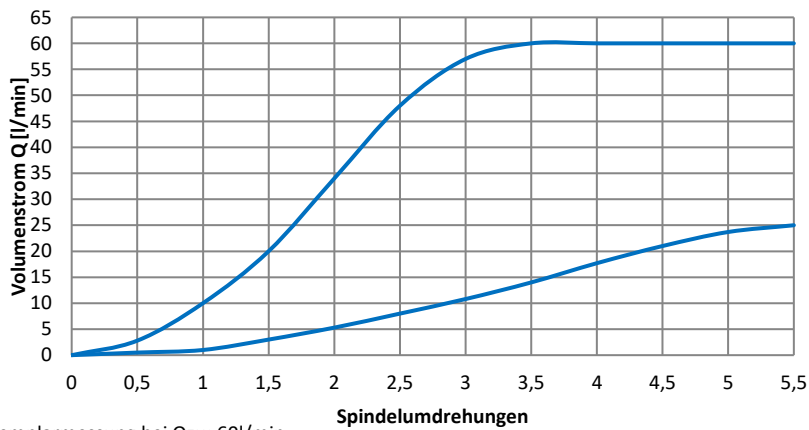
Mechanisch

Umgebungstemperatur: -25 °C – +50 °C

Abmessungen.....



Kennlinien.....



Typenschlüssel.....

MSRD12	-	40	-	1	-	A	-	K
3-Wege-Stromregler		Regel-Volumenstrom		Konstruktions-		Druckbegrenzungs-		Einstellmöglichkeit
im G1/2" Rohrleitungs-		5 = 5 l/min		stand		funktion		L = Spindel mit Innensechskant
gehäuse, regelnd in A,		15 = 15 l/min				A = ohne		K = Handrad mit Konterrad
Restmenge zu B		25 = 25 l/min				B = mit		T= Flügelhandrad mit Konterrad
		40 = 40 l/min						

Technische Änderungen vorbehalten.